

FICHA TÉCNICA

CI 466 V.001

VIG. 19/09/2019

Fecha De Revisión: 09/12/19

Pagina 1 de 1

SODA CAUSTICA LIQUIDA

NOMBRE DEL PRODUCTO	Naoh soda Caustica Liquida Tipo membrana				
NOMBRE TÉCNICO	HIDROXIDO DE SODIO (min 48,5% m/m)				
DESCRIPCIÓN HÍSICA	Líquido viscoso, translúcido, fuertemente higroscópico y altamente soluble en agua. Producida en celdas de membrana electrolíticas con un proceso posterior de evaporación. Base fuerte, altamente reactiva que calienta espontáneamente en contacto con la humedad. Corrosiva, ataca metales y aleaciones como el zinc, aluminio, cobre, plomo, bronce y latón. Reacciona violentamente con los ácidos y con compuestos como el acrilonítrilo, acroleina, anhídrido maleico. No es inflamable; puede formar compuestos explosivos como el dicloreacetileno, por reacción con cloroetilenos. Producto obtenido a partir del proceso electrolítico del cloruro de sodio.				
INGREDIENTES PRINCIPALES					
	CARACTERÍSTICA	UNIDADES	ESPECIFICACIÓN		12#0200000
ESPECIFICACIONES DE CONTROL			Min	Máx	TÉCNICA
	Alcalinidad Total como NaOH	% m/m	48.5	52.0	Titulación potenciométrica
	Carbonato de Sodio	% m/m) U)	0.2	Titulación potenciométrica
	Cloruro de sodio	mg NaCl/kg	* × *	300	Titulación potenciométrica
	Densidad a 20°C	g/ml	1.51	4 -54	Hidrómetro
	Apariencia			ibre de Impurezas	Cualitativo
EMPAQUE Y PRESENTACIONES	Brinsa vende la soda caustica a granel en	forma líquida en tar			s plásticas.
IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	El lote indica el tanque del que se llenó el producto, la fecha (año, mes, dia) y hora en que se realizó el análisis.				
	El trempo de vida util es indefinido. Para preservar las características del producto se recomienda garantizar las condiciones de				
VIDA ÚTIL	almacenamiento.				
LEGISLACIÓN APLICABLE	NTC 947				
USOS E INSTRUCCIONES	Obtención de jabones de uso común y mo QUIMICA Obtención de tensoactivos, además en la celofán; preparación de emulsiones aniór interés industrial, obtención de hipoclorit OTRAS Acondicionamiento de superficies metáli y lavadoras, mezclada con compuestos co farmacéutica y de alimentos; plásticos y va	obtención de carbo nicas biturninosas y o to de sodio. cas, limpieza, desen orno el metasilicato	ximetilcelulosa de s de alquitrán de hulla grasado y decapado de sodio; merceriza	odio, celulósicos, ho ; preparación de sulf ; industrial; preparac ción de fibras natura	jas y películas celulósicas, rayón, latos, sulfitos y fosfatos de ión de soluciones desinfectantes
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	El área destinada para este fin debe poseer buena ventilación y humedad mínima. El piso debe ser impermeable y antideslizante. NOTA: Los derrames de soluciones de soda cáustica tornan resbaladizo cualquier piso. Se deben implementar dispositivos adecuados para prevenir y corregir posibles derrames. En el exterior del área se dispondrán suficientes duchas y tornas de agua para emergencias. En el área NO se deben almacenar ácidos, doroetilenos o nitroparafinas. Se deben proveer tomas de agua cerca del área, para ser utilizadas en caso de emergencias.				
MANEJO Y TRANSPORTE	Todas las operaciones de manejo de hidróxido de sodio, tales como vaciado, transvase, dilución, descarga, toma de muestras y revisión de depósitos o envases, deben efectuarse bajo ventilación local apropiada y utilizar el equipo de protección personal apropiado: careta protectora, botas altas antideslizantes, guantes largos y delantal de caucho o vinilo. NOTA: Para la dilución de soluciones de soda cáustica, agregue soda al agua. El transporte se debe realizar en carrotanques construidos en hierro, acero o plástico reforzado con fibra de vidrio para soluciones de soda cáustica con concentración hasta del 50% en peso y temperaturas inferiores a 40°C. En condiciones más exigentes, se deben utilizar recipientes construidos en niquel o aleaciones más resistentes a la corrosión alcalina.				
PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES	La soda cáustica es altamente corrosiva e irritante; por contacto puede producir lesiones oculares, cutáneas, pulmonares y digestivas. La concentración máxima permisible en el aire es de 2 mg/m3 para una exposición máxima de 25 minutos. NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.				

CONTROL DE CALIDAD



Cimpa s.a.s, declara que los resultados reportados en la presente ficha técnica, son tomados de la información suministrada por nuestro proveedor, por lo tanto se fundamenta en sus técnicas de análisis autorizados. dicha información no exime a nuestros clientes de realizar sus propios análisis.