






SAL REFINADA YODADA Y FLUORIZADA PARA CONSUMO HUMANO		FCC011 FICHA TECNICA
---	--	---------------------------------

NOMBRE TECNICO	Cloruro de Sodio Refinado, Yodado y Fluorizado.			
MARCAS	MI SAL, COLSUBSIDIO, MERCALDAS, ABURRA, UNIDOS, DOTCHI FOODS, COORATIENDAS, CARIBE.			
REGISTRO SANITARIO	RSAD17I26305			
ORIGEN	Mineral			
PROCEDENCIA	Minas de Zipaquira y Nemocon (Cundinamarca) - Colombia			
DESCRIPCION FISICA	Solido blanco, cristalino, inodoro, higroscopico y altamente soluble en agua. Sal de origen Mina, purificada y refinada, mediante cristalización por evaporación mecánica o Vacuum Pam de salmuera.			
INGREDIENTES	Cloruro de Sodio, Fluoruro de Potasio, Yoduro de Potasio y Ferrocianuro de Potasio.			
FUNCION ADITIVOS	LOS	Fluoruro de Potasio: Fuente de Fluor para fortalecer el esmalte dental y prevenir la caries; Yoduro de Potasio: Fuente de Yodo ayuda a prevenir la aparición del bocio; Ferrocianuro de Potasio: evita la compactación y el apelmazamiento de los cristales de cloruro de sodio.		
NORMAS APLICABLES AL PRODUCTO	Decreto 547 de 1996, Decreto 3075 de 1997, Resolución 333 de 2011 (Norma de Rotulado Alimentos), Resolución 4506 de 2013, Norma Técnica Colombiana 1254.			
CARACTERISTICAS ORGANOLEPTICAS FISICOQUIMICAS	Y	PARAMETROS	UNIDADES	ESPECIFICACION
		Color	N.A.	Blanco
		Sabor	N.A.	Salado
		Olor	N.A.	Inhodoro
		Aspecto	N.A.	Cristal Fino
		Cloruro de Sodio	% en peso en base seca	Min. 99
		Fluor	mg/Kg de F	180 a 220
		Yodo	mg/Kg de I	50 a 100
		Humedad	% en peso	Máx. 0,20
		Sulfatos	mg/Kg	Máx. 2800
		Sustancias Insolubles en Agua	mg/Kg	Máx. 1.600
		Magnesio	mg/Kg de Mg	Máx. 800
		Calcio	mg/Kg de Ca	Máx. 1000
		Hierro	mg/Kg de Fe	Máx. 10
		Ferrocianuro	mg/Kg de Fe(CN) ₆	Máx. 10
		Cobre	mg/Kg de Cu	Máx. 2
		Cadmio	mg/Kg de Cd	Máx. 0.5
		Mercurio	mg/Kg de Hg	Máx. 0.1
		Plomo	mg/Kg de Pb	Máx. 1
		Arsénico	mg/Kg de As	Máx. 1
Granulometría	Porcentaje	80% pasa por malla 20 20% pasa por malla 70		
CARACTERISTICAS MICROBIOLÓGICAS	Debido a la naturaleza del producto y a la alta concentración de sal, no se ha detectado crecimiento de ninguna bacteria durante su uso o almacenamiento.			
PRESENTACIONES EMBALAJE	Y	Sal Refinada x 1 g (caja x 12 displays de 100 sobres), Salero x 130 g (caja x 24 unidades), x 400 g (paca x 25 unidades), x 500 g (paca x 25 unidades), x 1000 g (paca x 20 unidades), x 2000 g (paca x 10 unidades), x 25 Kg, x 50 Kg.		

SAL REFINADA YODADA Y FLUORIZADA PARA	 CONVERSALCO S.A.	FCC011
CONSUMO HUMANO		FICHA TECNICA

ROTULACIÓN (identificación del Lote)	El numero de lote se compone de ocho (8) digitos, que corresponden en dos digitos cada uno, al dia, mes, año y hora de empaque del producto (esto aplica para las presentaciones de hasta 2000 gramos, éste numero de lote se imprime en maquina y
VIDA UTIL ESPERADA	Es un producto mineral que tiene un periodo de vida util indefinido en condiciones adecuadas de almacenamiento. Por lo tanto no se indica la fecha de vencimiento en el empaque.
FABRICANTE	CONVERSALCO S.A.
DIRECCION PLANTA	Vereda Astorga, Sector Camacho; Km 1,5 Vía a Suesca, Nemocon (Cundinamarca), tel. 8544768, 7413300, 2611111. Planta Dos, Reten Potosi Via Catedral de Sal, Zipaquira (Cundinamarca), tel. 8521636.
RELACION DE PROVEEDORES ORIGIN DE MATERIA PRIMA	DE Y CADA El cloruro de sodio proviene de las minas de zipaquira y nemocon se compra mediante COLSALMINAS LTDA, el Fluoruro de Potasio y el Yoduro de Potasio se compra mediante un proveedor local llamado INFEREX S.A. y la procedencia en Alemania y Chile respectivamente, el Ferrocianuro de Potasio se compra mediante un proveedor local llamado IVF DE COLOMBIA LTDA procedente de Singapur.
DESCRIPCION GENERAL PROCESO PRODUCCION	DEL DE 1. Se procede a bajar la dureza calcica y magnesica de la salmuera, mediante tratamiento quimico con soda caustica y carbonato de sodio. 2. Una vez obtenido el producto con las especificaciones requeridas se traslada hacia los equipos de evaporacion donde se obtiene una masa salina. 3. La masa salina pasa por una banda transportadora y mediante aspersion se aplica en solucion, la fuente de fluor, de yodo y anticompactante. 4. Esta sal entra a un secador de lecho fluido y posteriormente a una zaranda de clasificacion. 5. finalmente se realizan los analisis de control de calidad, una vez aprobado se procede al empaque en la referencia que se requiera.
USOS INSTRUCCIONES	E Esparcir sobre la superficie de alimentos solidos, para alimentos liquidos, disolver y homogenizar.
CONDICIONES ALMACENAMIENTO	DE La Sal Refinada para consumo humano producida por CONVERSALCO S.A., debe almacenarse sobre estibas en bodegas cubiertas y secas, alejadas de cualquier foco de contaminacion; protegidas del ambiente exterior. Es un producto mineral que tiene una vida util indefinida y por ser altamente higroscopica, debe almacenarse en un lugar seco.
MANEJO TRANSPORTE	Y La manipulacion de la Sal Refinada para consumo humano, en cargue, descargue, disolucion, mezcla y toma de muestras, no presenta riesgo. Es conveniente el uso de proteccion respiratoria, cuando se presente formacion de polvos en gran cantidad. Los vehiculos utilizados en el transporte, deben tener barrido el piso y las barandas limpias, deben estar dotados de carpas para proteger la carga de la lluvia y polvo durante el viaje.
PRECAUCIONES RESTRICCIONES	Y La Sal Refinada para consumo humano producida por CONVERSALCO S.A., no ofrece o presenta riesgo de toxicidad.
RESPONSABLE	Q.F. SHIRLEY ESTHER BURGOS ORTEGA
DECLARACION	La sal MI SAL No Contiene Alergenos y sus Ingredientes son No GMO

Elaboró: Julio Gomez	Revisó: Shirley Burgos	Aprobó: Shirley Burgos
Cargo: C. Control de Cal.	Cargo: Director Técnico	Cargo: Director Técnico
Firma: 	Firma: 	Firma: 

Fecha de Actualización: 17-04-2018